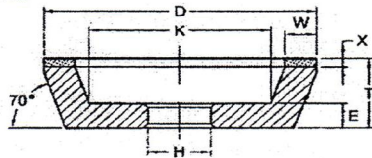


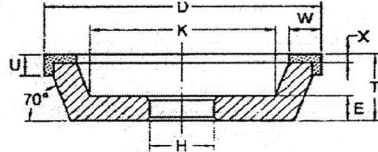
## หินเจียรชนิดเรซินและ CBN

## RESINOID DIAMOND &amp; CBN WHEELS.

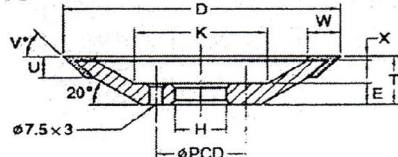
11A2



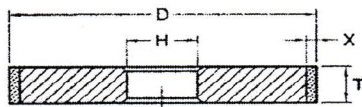
11C9



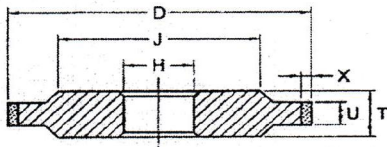
12Y9C



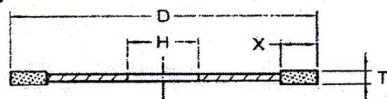
1A1



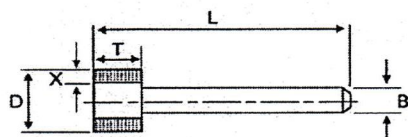
14A1



1A1R



## D.W. Mounted on Mandrel



## หมายเหตุ / Note

- นอกเหนือจากเบอร์เพชรมาตรฐาน, เบอร์เพชรอื่นๆ ขึ้นอยู่กับการระบุความต้องการ
- Standard grit size, others depend on your request

ใช้กับอุปกรณ์เครื่องเจียร, เจียรมีดคาร์ไบด์และขึ้นรูป

Apply on tool grinding machine, to grinding and forming the carbide tools.

Order no.	D	W	X	T	H	Grit size
RD-04082A	100	8	2	40	20	SDC-150
RD-04103A	100	10	3	30	20	SDC-200
RD-04103C	100	10	3	30	19.05	SDC-200

ใช้กับอุปกรณ์เครื่องเจียร, เจียรมีดคาร์ไบด์และขึ้นรูป

Apply on tool grinding machine, to grinding and forming the carbide tools.

Order no.	D	W	X	U	T	H	Grit size
RD-04815A	100	8	1	5	40	20	SDC-150

ใช้สำหรับอุปกรณ์เครื่องเจียร, ลับคมมีดกลึงคาร์ไบด์

For tool grinding machine, to sharpen the carbide turning tools.

Order no.	D	W	U	X	T	H	V°	Shape	Grit size
RD-05815A	125	8	-	1	16	25	-	12A2C	SDC-400
RD-05815B	125	8	5	1	16	25	60°	12Y9C	SDC-600
RD-05815C	125	8	5	1	16	25	45°	12Y9C	SDC-400

ใช้กับเครื่องเจียรผิวหน้า, เจียรคาร์ไบด์ (ใช้เพชร-SDC) หรือเหล็กชุบแข็ง (ใช้ CBN-B)

Apply on surface grinding machine,

to grind carbide (use Diamond-SDC) or hardenable steels (use CBN-B)

Order no.	D	U	X	T	H	Shape	Grit size
RD-06033A	150	3	3	10	31.75	14A1	SDC-150
RB-06033A	150	3	3	10	31.75	14A1	B-150
RD-06063A	150	6	3	10	31.75	14A1	SDC-150
RB-06063A	150	6	3	10	31.75	14A1	B-150
RD-06083A	150	8	3	10	31.75	14A1	SDC-150
RD-06103A	150	-	3	10	31.75	1A1	SDC-150
RB-06103A	150	-	3	10	31.75	1A1	B-150
RD-07063A	175	6	3	10	31.75	14A1	SDC-150
RD-07103A	175	-	3	10	31.75	1A1	SDC-150
RB-07103A	175	-	3	10	31.75	1A1	B-150
RB-07133A	175	-	3	10	31.75	1A1	B-150

Order no.	D	T	X	H & Grit size
RD-0203R	50	0.4	3.0	Specify
RD-0303R	75	0.5	3.0	
RD-0403R	100	0.6	3.0	
RD-0503R	125	0.8	3.0	
RD-0606R	150	0.8, 1.0	3.0, 6.0	
RD-0706R	175	0.8, 1.0	3.0, 6.0	
RD-0806R	200	1.0, 1.5	3.0, 6.0	
RD-1206R	300	1.5, 2.0	3.0, 6.0	

Unit : mm

D	T	X	L
5	6	2.0	40
8	6	2.0	40
9	6	2.0	40
10	6	2.0	40
12	6	2.0	40
15	6	2.0	40
20	6	2.0	40

Unit : Inch

D	T	L
1/4	1/4	2
1/4	3/8	2
1/4	1/2	2
5/16	5/16	2
3/8	1/4	2
3/8	3/8	2
3/8	1/2	2
1/2	1/4	2
1/2	3/8	2
1/2	1/2	2

## หินเจียรเพชร และ CBN

### DIAMOND & CBN GRINDING WHEELS

เวลาสั่งของหินเจียร กรุณาระบุรายละเอียดตามข้างล่าง

1. รูปทรงหินเจียรและขนาดต่าง ๆ
2. ชนิดผงเจียร : เพชร หรือ CBN
3. เบอร์เพชร เช่น # 150
4. ความแน่น เช่น C-75
5. บอนด์ของหินเจียร เช่น เรซินบอนด์
6. สูตร : น้ำ หรือเจียรแห้ง
7. จำนวนเวลาส่งของ
8. ความเร็วรอบของการใช้งาน
9. ต้องการทำเครื่องหมายบนหินเจียร โปรดระบุตามตารางอ้างอิงด้านล่าง

SDC ชนิดผงเจียร	150 เบอร์เพชร	N ชนิด	75 ความแน่น	R บอนด์	3 ความหนาขอบ
D:เพชรธรรมชาติ	Ex:		25	R : เรซินบอนด์	1.0 mm.
Natural diamond	# 60	J : Soft/อ่อน	50	Resin bond	1.5 mm.
SD:เพชรสังเคราะห์	# 80	L	75	M : เมทัลบอนด์	2.0 mm.
Sythetic diamond	# 100	N	100	Metel bond	3.0 mm.
SDC:เพชรสังเคราะห์เมทัลลุ่ม	# 150	P	125	P : ชุบเพชร	4.0 mm.
Sythetic metal coating diamond	# 200	R : Hard/แข็ง	150	Electroplated	5.0 mm.
B:(CBN)	# 270				
Cubic boron Nitride (CBN)	# 325				
BC:เพชร CBN กับเมทัลลุ่ม	# 400				
CBN with metel coating					

### การเลือกเพชร หรือ CBN

เพชร	CBN
<ul style="list-style-type: none"> <li>•คาร์ไบด์ อุปกรณ์แม่ทาล คาร์ไบด์และเครื่องมือที่ใช้ในงานก่อสร้าง</li> <li>•วัสดุสามารถประกอบเซรามิคออกไซด์</li> <li>•เฟอไรท์ วัสดุเซรามิคเหล็กกล้า</li> <li>•ผลิตภัณฑ์อิฐทนไฟ</li> <li>•หินพลอย เพชรพลอย และพลอยเนื้ออ่อน</li> <li>•กระจก เครื่องเคลือบ หินควอร์ซ</li> <li>•ตะกั่ว คาร์บอน</li> <li>•กระเบื้อง หินทนไฟ ยางลาดถนน คอนกรีต</li> <li>•ชุปกันสนิม</li> <li>•พลาสติก FRP</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>•เหล็กผสมโลหะแรงสูง</li> <li>•เหล็กไฮสปีด</li> <li>•เหล็กงานร้อน และ เย็น</li> <li>•เหล็กอุณหภูมิ</li> <li>•เหล็กถูกปั่นกลม</li> <li>•เหล็กสปริง</li> <li>•เหล็กหล่อ</li> </ul>